


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	12	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	9349 mm	
2	12X12	TE NORMAL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	1	
3	12X3/4	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2	
4	12X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2	
5	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (48 MM LG)	2	
6	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 3000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	2	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	12"	9349	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

Presión de Diseño: 1360 Psig  
Temp. de Diseño: 200° F

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas de Proceso

**SIMBOLOGÍA**

		Ítem	Nº Juntas
		XX	TIE-IN
		XXX	Tie-In

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

**YPFB TRANSPORTE S.A.**

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

**CONTRATISTA**


GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandoval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA



**Transporte S.A.**

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 12"-0.688-B(G-6)-1040 Sistema de Descarga PIT-1015

Ubicación: **Colpa - Belgica (SCZ)**

Etapas: Conforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-041 de 235

Formato: S/E

Tablaide: 279 mm x 432 mm